

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Дальневосточный федеральный университет»
Политехнический институт (Школа)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе магистратуры

15.04.01

Направление 15.04.01 Машиностроение

Программа Оборудование и технология сварочного производства
магистратуры:

Квалификация: магистр

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025

Форма обучения: Очная

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1025 от 14.08.2020

Срок получения образования: 2 г.

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	производственно-технологический

Календарный учебный график 2025-2026 г.

[illegible]

Календарный учебный график 2026-2027 г.

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август								
Пн		21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13
Вт		22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14
Ср		23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15
Чт		24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16
Пт	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17
Сб	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	
Вс	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
Пн																К	*					П		Э								Э				П		*				П	Д					Д				К	
Вт																	К	*					П		Э								П			П			П	Д					Д				К				
Ср																		К	*					П		Э								П			П			П	Д					Д				К			
Чт																		*	*				П		Э									П			П			П	Д					Д				К			
Пт																К	*	*				П		Э									Э	П				П			П	Д					К			К			
Сб																К	*					П		Э									Э	П			*			П			Д	*			К						

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	
	Теоретическое обучение и практики	18	14 5/6	32 5/6	15 5/6	5	20 5/6	53 4/6
Э	Экзаменационные сессии	1 4/6	1 2/6	3	2	3/6	2 3/6	5 3/6
П	Производственная практика		4	4	2	9 2/6	11 2/6	15 2/6
Д	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы					5 4/6	5 4/6	5 4/6
К	Продолжительность каникул	6 дн	64 дн	70 дн	6 дн	64 дн	70 дн	140 дн
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	9 дн	5 дн	14 дн	8 дн	3 дн	11 дн	25 дн
Продолжительность		154 дн	211 дн	365 дн	154 дн	211 дн	365 дн	

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. атт.				з.е.		Часов в з.е.	Экспертное	Итого акад.часов					Курс 1																					
			Экзам мен	Зачет	Зачет с оц.	КР	Факт	Экспертное			По плану	Конт. раб.	СР	Конт роль	Семестр 1					Семестр 2																	
															з.е.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	з.е.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль											
Блок 1.Дисциплины (модули)																		81	81		2916	2916	1028	1591	297	24	90	36	180	468	90	24	90		234	468	72
Обязательная часть																		33	33		1188	1188	424	602	162	13	54	36	72	243	63	6	36		72	108	
+	Б1.О.01	Теоретические основы современных способов сварки и резки		2			4	4	36	144	144	54	90									4	18		36	90											
+	Б1.О.02	Методология научных исследований в машиностроении	1	2			6	6	36	216	216	108	90	18	4	18		36	72	18	2	18		36	18												
+	Б1.О.03	Автоматизация проектирования технологических процессов в сварочном производстве	1				5	5	36	180	180	54	108	18	5	18		36	108	18																	
+	Б1.О.04	Материаловедение и технологии современных и перспективных материалов	1				4	4	36	144	144	54	63	27	4	18	36		63	27																	
+	Б1.О.05	Техническая диагностика и контроль качества сварных конструкций	3				5	5	36	180	180	54	90	36																							
+	Б1.О.06	Автоматизация и механизация сварки в судостроении и судоремонте	4				4	4	36	144	144	46	71	27																							
+	Б1.О.07	Конструкция корпуса судов	3				5	5	36	180	180	54	90	36																							
Часть, формируемая участниками образовательных отношений																		48	48		1728	1728	604	989	135	11	36		108	225	27	18	54		162	360	72
+	Б1.В.01	Профессионально-ориентированный перевод		12			4	4	36	144	144	72	72		2			36	36		2			36	36												
+	Б1.В.02	Системное проектирование технологических процессов восстановления и упрочнения деталей и узлов	3			3	5	5	36	180	180	54	90	36																							
+	Б1.В.03	Экологическая безопасность в сварочном производстве		3			3	3	36	108	108	54	54																								
+	Б1.В.04	Методы повышения износостойкости и восстановления деталей узлов трения		3			4	4	36	144	144	54	90																								
+	Б1.В.05	Неметаллические материалы в машиностроении	2				3	3	36	108	108	36	54	18							3	18		18	54	18											
+	Б1.В.06	Технологические особенности сварки специальных сталей и сплавов	1		2		5	5	36	180	180	54	126		2	18		18	36		3			18	90												
+	Б1.В.07	Научно-исследовательский семинар "Сварка, родственные процессы и технологии"		12			4	4	36	144	144	36	108		2			18	54		2			18	54												
+	Б1.В.08	Сертификация сварочного производства	2				4	4	36	144	144	54	63	27							4	18		36	63	27											
+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	2				4	4		144	144	54	63	27							4	18		36	63	27											
+	Б1.В.ДВ.01.01	3D технологии в машиностроении	2				4	4	36	144	144	54	63	27							4	18		36	63	27											
-	Б1.В.ДВ.01.02	Высокоинтенсивные методы обработки материалов	2				4	4	36	144	144	54	63	27							4	18		36	63	27											
+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	1			1	5	5		180	180	54	99	27	5	18		36	99	27																	
+	Б1.В.ДВ.02.01	Технологические основы сварочного производства	1			1	5	5	36	180	180	54	99	27	5	18		36	99	27																	
-	Б1.В.ДВ.02.02	Технология нанесения покрытий со специальными свойствами	1			1	5	5	36	180	180	54	99	27	5	18		36	99	27																	
+	Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3		4			4	4		144	144	46	98																								
+	Б1.В.ДВ.03.01	Механика разрушения		4			4	4	36	144	144	46	98																								
-	Б1.В.ДВ.03.02	Моделирование сварочных напряжений и деформаций при строительстве судов		4			4	4	36	144	144	46	98																								
+	Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4		3			3	3		108	108	36	72																								
+	Б1.В.ДВ.04.01	Проектирование сварочных цехов и участков		3			3	3	36	108	108	36	72																								
-	Б1.В.ДВ.04.02	Организационно-экономическое управление эффективностью сварочного производства		3			3	3	36	108	108	36	72																								
Блок 2.Практика																		30	30		1080	1080	54	1026		6			18	198		6		18	198		
Обязательная часть																		30	30		1080	1080	54	1026		6			18	198		6		18	198		
+	Б2.О.01(У)	Учебная практика. Ознакомительная практика			1		6	6	36	216	216	18	198		6			18	198																		
+	Б2.О.02(П)	Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика			4		6	6	36	216	216		216																								
+	Б2.О.03(П)	Производственная практика. Научно-исследовательская работа			23		9	9	36	324	324	36	288								6			18	198												
+	Б2.О.04(П)	Производственная практика. Преддипломная практика			4		9	9	36	324	324		324																								
Блок 3.Государственная итоговая аттестация																		9	9		324	324		288	36												
+	Б3.01(Д)	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	4				9	9	36	324	324		288	36																							
ФТД.Факультативные дисциплины																		3	3		108	108	44	64					2			18	54				
+	ФТД.01	Аттестация сварочных технологий		3			1	1	36	36	36	26	10																								
+	ФТД.02	Аттестация сварщиков		2			2	2	36	72	72	18	54								2			18	54												

Считать в плане	Индекс	Наименование	Курс 2											Закрепленная кафедра		Компетенции	
			Семестр 3						Семестр 4					Код	Наименование		
			з.е.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль	з.е.	Лек	Лаб	Пр	СР	Конт роль			
Блок 1.Дисциплины (модули)			25	108	54	144	486	108	8	32		60	169	27			
Обязательная часть			10	36	36	36	180	72	4	16		30	71	27			
+	Б1.О.01	Теоретические основы современных способов сварки и резки													234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-5.1; ОПК-5.2; ОПК-6.1; ОПК-6.2
+	Б1.О.02	Методология научных исследований в машиностроении													234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-7.1; ОПК-7.2; ОПК-9.1; ОПК-9.2
+	Б1.О.03	Автоматизация проектирования технологических процессов в сварочном производстве													234	Департамент промышленной безопасности	ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-3.1; ОПК-3.2; ОПК-3.3; ОПК-11.1; ОПК-11.2; ОПК-12.1; ОПК-12.2
+	Б1.О.04	Материаловедение и технологии современных и перспективных материалов													234	Департамент промышленной безопасности	ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-6.1; ОПК-6.2; ОПК-10.1; ОПК-10.2
+	Б1.О.05	Техническая диагностика и контроль качества сварных конструкций	5	18	36		90	36							234	Департамент промышленной безопасности	ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-2.1; ОПК-2.2; ОПК-4.1; ОПК-4.2
+	Б1.О.06	Автоматизация и механизация сварки в судостроении и судоремонте							4	16		30	71	27	234	Департамент промышленной безопасности	ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-3.1; ОПК-3.2; ОПК-3.3; ОПК-11.1; ОПК-11.2; ОПК-12.1; ОПК-12.2
+	Б1.О.07	Конструкция корпуса судов	5	18		36	90	36							234	Департамент промышленной безопасности	ОПК-10.1; ОПК-10.2
Часть, формируемая участниками образовательных отношений			15	72	18	108	306	36	4	16		30	98				
+	Б1.В.01	Профессионально-ориентированный перевод													350	Академический департамент английского языка	УК-4.1; УК-4.2; УК-5.1; УК-5.2
+	Б1.В.02	Системное проектирование технологических процессов восстановления и упрочнения деталей и узлов	5	18		36	90	36							234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; УК-2.1; УК-2.2; ПК-5.1; ПК-5.2
+	Б1.В.03	Экологическая безопасность в сварочном производстве	3	18	18	18	54								234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ПК-2.1; ПК-2.2
+	Б1.В.04	Методы повышения износостойкости и восстановления деталей узлов трения	4	18		36	90								234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ПК-2.1; ПК-2.2
+	Б1.В.05	Неметаллические материалы в машиностроении													234	Департамент промышленной безопасности	ПК-2.2; ПК-4.1
+	Б1.В.06	Технологические особенности сварки специальных сталей и сплавов													234	Департамент промышленной безопасности	ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-5.1; ПК-5.2
+	Б1.В.07	Научно-исследовательский семинар "Сварка, родственные процессы и технологии"													234	Департамент промышленной безопасности	УК-3.1; УК-3.2; УК-3.3; ПК-5.1; ПК-5.2
+	Б1.В.08	Сертификация сварочного производства													234	Департамент промышленной безопасности	УК-6.1; УК-6.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-3.1; ПК-3.2
+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1															ПК-1.1; ПК-1.2
+	Б1.В.ДВ.01.01	3D технологии в машиностроении													234	Департамент промышленной безопасности	ПК-1.1; ПК-1.2
-	Б1.В.ДВ.01.02	Высокоинтенсивные методы обработки материалов													234	Департамент промышленной безопасности	ПК-1.1; ПК-1.2
+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2															УК-2.1; УК-2.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-4.1; ПК-4.2
+	Б1.В.ДВ.02.01	Технологические основы сварочного производства													234	Департамент промышленной безопасности	УК-2.1; УК-2.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-4.1; ПК-4.2
-	Б1.В.ДВ.02.02	Технология нанесения покрытий со специальными свойствами													234	Департамент промышленной безопасности	УК-2.1; УК-2.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-4.1; ПК-4.2
+	Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3							4	16		30	98				ПК-6.1; ПК-6.2
+	Б1.В.ДВ.03.01	Механика разрушения							4	16		30	98		234	Департамент промышленной безопасности	ПК-6.1; ПК-6.2
-	Б1.В.ДВ.03.02	Моделирование сварочных напряжений и деформаций при строительстве судов							4	16		30	98		234	Департамент промышленной безопасности	ПК-6.1; ПК-6.2
+	Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4	3	18		18	72										УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ПК-4.1; ПК-4.2
+	Б1.В.ДВ.04.01	Проектирование сварочных цехов и участков	3	18		18	72								234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ПК-4.1; ПК-4.2
-	Б1.В.ДВ.04.02	Организационно-экономическое управление эффективностью сварочного производства	3	18		18	72								234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; ПК-4.1; ПК-4.2
Блок 2.Практика			3			18	90		15				540				
Обязательная часть			3			18	90		15				540				
+	Б2.О.01(У)	Учебная практика. Ознакомительная практика													234	Департамент промышленной безопасности	ОПК-9.1; ОПК-9.2; ОПК-10.1; ОПК-10.2; ОПК-11.1; ОПК-11.2
+	Б2.О.02(П)	Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика							6				216		234	Департамент промышленной безопасности	УК-4.1; УК-4.2; ОПК-2.1; ОПК-2.2; ОПК-6.1; ОПК-6.2; ОПК-7.1; ОПК-7.2; ОПК-8.1; ОПК-8.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-2.1; ПК-2.2; ПК-3.1; ПК-3.2
+	Б2.О.03(П)	Производственная практика. Научно-исследовательская работа	3			18	90								234	Департамент промышленной безопасности	УК-3.1; УК-3.2; УК-3.3; УК-5.1; УК-5.2; УК-6.1; УК-6.2; ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-3.1; ОПК-3.2; ОПК-3.3; ОПК-4.1; ОПК-4.2; ОПК-6.1; ОПК-6.2; ОПК-9.1; ОПК-9.2
+	Б2.О.04(П)	Производственная практика. Преддипломная практика							9				324		234	Департамент промышленной безопасности	УК-4.1; УК-4.2; УК-6.1; УК-6.2; ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-5.1; ОПК-5.2; ОПК-7.1; ОПК-7.2; ОПК-9.1; ОПК-9.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-2.1; ПК-2.2; ПК-3.1; ПК-3.2; ПК-4.1; ПК-4.2; ПК-5.1; ПК-5.2; ПК-6.1; ПК-6.2
Блок 3.Государственная итоговая аттестация									9				288	36			
+	Б3.01(Д)	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы							9				288	36	234	Департамент промышленной безопасности	УК-1.1; УК-1.2; УК-1.3; УК-2.1; УК-2.2; УК-3.1; УК-3.2; УК-3.3; УК-4.1; УК-4.2; УК-5.1; УК-5.2; УК-6.1; УК-6.2; ОПК-1.1; ОПК-1.2; ОПК-1.3; ОПК-2.1; ОПК-2.2; ОПК-3.1; ОПК-3.2; ОПК-3.3; ОПК-4.1; ОПК-4.2; ОПК-5.1; ОПК-5.2; ОПК-6.1; ОПК-6.2; ОПК-7.1; ОПК-7.2; ОПК-8.1; ОПК-8.2; ОПК-9.1; ОПК-9.2; ОПК-10.1; ОПК-10.2; ОПК-11.1; ОПК-11.2; ОПК-12.1; ОПК-12.2; ПК-1.1; ПК-1.2; ПК-2.1; ПК-2.2; ПК-3.1; ПК-3.2; ПК-4.1; ПК-4.2; ПК-5.1; ПК-5.2; ПК-6.1; ПК-6.2
ФТД.Факультативные дисциплины			1	26			10										
+	ФТД.01	Аттестация сварочных технологий	1	26			10								234	Департамент промышленной безопасности	ПК-2.1; ПК-2.2; ПК-3.1; ПК-3.2
+	ФТД.02	Аттестация сварщиков													234	Департамент промышленной безопасности	ПК-2.1; ПК-2.2; ПК-3.1; ПК-3.2

№	Индекс	Наименование	Семестр 1										Семестр 2										Итого за курс														Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов						з.е.	Неделя	Контроль	Академических часов						з.е.	Неделя	Академических часов						з.е.	Неделя										
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР				Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр			СР	Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб			Пр	СР	Конт роль	Всего	Неделя					
ИТОГО (с факультативами)				1080							30	19 4/6		1152							32	20 1/6		2232							62	39 5/6						
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1080							30			1080							30			2160							60							
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			55										53,4										54,2														
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			54										54										54														
	Аудиторная нагрузка			18										21,9										20														
	Контактная работа			18										21,9										20														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ) И РАССРЕД. ПРАКТИКИ				1080	324	90	36	198	666	90	30	ТО: 18 Э: 1 2/3		864	324	90		234	468	72	24	ТО: 14 5/6 Э: 1 1/3		1944	648	180	36	432	1134	162	54	ТО: 32 5/6 Э: 3						
1	Б1.О.01	Теоретические основы современных способов сварки и резки											За	144	54	18		36	90		4			За	144	54	18		36	90		4		234	2			
2	Б1.О.02	Методология научных исследований в машиностроении	Эк	144	54	18		36	72	18	4		За	72	54	18		36	18		2			Эк За	216	108	36		72	90	18	6		234	12			
3	Б1.О.03	Автоматизация проектирования технологических процессов в сварочном производстве	Эк	180	54	18		36	108	18	5													Эк	180	54	18		36	108	18	5		234	1			
4	Б1.О.04	Материаловедение и технологии современных и перспективных материалов	Эк	144	54	18	36		63	27	4													Эк	144	54	18	36		63	27	4		234	1			
5	Б1.В.01	Профессионально-ориентированный перевод	За	72	36			36	36		2		За	72	36			36	36		2			За(2)	144	72			72	72		4		350	12			
6	Б1.В.05	Неметаллические материалы в машиностроении											За	108	36	18		18	54	18	3			За	108	36	18		18	54	18	3		234	2			
7	Б1.В.06	Технологические особенности сварки специальных сталей и сплавов	За	72	36	18		18	36		2		КР	108	18			18	90		3			За КР	180	54	18		36	126		5		234	12			
8	Б1.В.07	Научно-исследовательский семинар "Сварка, родственные процессы и технологии"	За	72	18			18	54		2		За	72	18			18	54		2			За(2)	144	36			36	108		4		234	12			
9	Б1.В.08	Сертификация сварочного производства											Эк	144	54	18		36	63	27	4			Эк	144	54	18		36	63	27	4		234	2			
10	Б1.В.ДВ.01.01	3D технологии в машиностроении											Эк	144	54	18		36	63	27	4			Эк	144	54	18		36	63	27	4		234	2			
11	Б1.В.ДВ.01.02	Высокоинтенсивные методы обработки материалов											Эк	144	54	18		36	63	27	4			Эк	144	54	18		36	63	27	4		234	2			
12	Б1.В.ДВ.02.01	Технологические основы сварочного производства	Эк КР	180	54	18		36	99	27	5												Эк КР	180	54	18		36	99	27	5		234	1				
13	Б1.В.ДВ.02.02	Технология нанесения покрытий со специальными свойствами	Эк КР	180	54	18		36	99	27	5												Эк КР	180	54	18		36	99	27	5		234	1				
14	Б2.О.01(У)	Учебная практика. Ознакомительная практика	ЗаО	216	18			18	198		6												ЗаО	216	18			18	198		6		234	1				
15	ФТД.02	Аттестация сварщиков											За	72	18			18	54		2			За	72	18			18	54		2		234	2			
ПРАКТИКИ			(План)											216	18			18	198		6	4			216	18			18	198		6	4					
	Б2.О.03(П)	Производственная практика. Научно-исследовательская работа											ЗаО	216	18			18	198		6	4		ЗаО	216	18			18	198		6	4	234	23			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																			
ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(4) За(3) КР										Эк(2) За(6) КР										Эк(6) За(9) КР(2)															
КАНИКУЛЫ													5/6											9 1/6											10			

№	Индекс	Наименование	Семестр 3							Семестр 4							Итого за курс										Каф.	Семестр							
			Контроль	Академических часов						з.е.	Неделя	Контроль	Академических часов						з.е.	Неделя	Контроль	Академических часов							з.е.	Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР				Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр				СР	Конт роль	з.е.	Неделя	Всего					Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	СР
ИТОГО (с факультативами)				1044						29	19 5/6		1152						32	20 3/6		2196						61	40 2/6						
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1008						28			1152						32			2160						60							
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)			ОП, факультативы (в период ТО)		50,1								52,2								51,2														
			ОП, факультативы (в период экз. сес.)		54								54								54														
			Аудиторная нагрузка		19,4								18,4								18,9														
			Контактная работа		19,4								18,4								18,9														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				900	306	108	54	144	486	108	25	ТО: 15 5/6 3: 2		288	92	32		60	169	27	8	ТО: 5 5/6 3: 1/2		1188	398	140	54	204	655	135	33	ТО: 20 5/6 3: 2 1/2			
1	Б1.О.05	Техническая диагностика и контроль качества сварных конструкций	Эк	180	54	18	36		90	36	5												Эк	180	54	18	36		90	36	5		234	3	
2	Б1.О.06	Автоматизация и механизация сварки в судостроении и судоремонте									Эк		144	46	16		30	71	27	4			Эк	144	46	16		30	71	27	4			234	4
3	Б1.О.07	Конструкция корпуса судов	Эк	180	54	18		36	90	36	5												Эк	180	54	18		36	90	36	5			234	3
4	Б1.В.02	Системное проектирование технологических процессов восстановления и упрочнения деталей и узлов	Эк КР	180	54	18		36	90	36	5												Эк КР	180	54	18		36	90	36	5			234	3
5	Б1.В.03	Экологическая безопасность в сварочном производстве	За	108	54	18	18	18	54		3												За	108	54	18	18	18	54		3			234	3
6	Б1.В.04	Методы повышения износостойкости и восстановления деталей узлов трения	За	144	54	18		36	90		4												За	144	54	18		36	90		4			234	3
7	Б1.В.ДВ.03.01	Механика разрушения											За	144	46	16		30	98		4		За	144	46	16		30	98		4			234	4
8	Б1.В.ДВ.03.02	Моделирование сварочных напряжений и деформаций при строительстве судов											За	144	46	16		30	98		4		За	144	46	16		30	98		4			234	4
9	Б1.В.ДВ.04.01	Проектирование сварочных цехов и участков	За	108	36	18		18	72		3												За	108	36	18		18	72		3			234	3
10	Б1.В.ДВ.04.02	Организационно-экономическое управление эффективностью сварочного производства	За	108	36	18		18	72		3												За	108	36	18		18	72		3			234	3
11	ФТД.01	Аттестация сварочных технологий	За	36	26	26			10		1												За	36	26	26			10		1			234	3
ПРАКТИКИ			(План)			108	18			18	90		3	2		540				540		15	9 1/3		648	18			18	630		18	11 1/3		
	Б2.О.02(П)	Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика										ЗаО	216					216		6	3 2/3	ЗаО	216					216		6	3 2/3	234	4		
	Б2.О.03(П)	Производственная практика. Научно-исследовательская работа	ЗаО	108	18			18	90		3	2										ЗаО	108	18			18	90		3	2	234	23		
	Б2.О.04(П)	Производственная практика. Преддипломная практика										ЗаО	324					324		9	5 2/3	ЗаО	324					324		9	5 2/3	234	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)										324					288	36	9	5 4/6		324					288	36	9	5 4/6				
	Б3.01(Д)	Выполнение, подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы										Эк	324					288	36	9	5 2/3	Эк	324					288	36	9	5 2/3	234	4		
ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(3) За(4) КР							Эк За							Эк(4) За(5) КР																		
КАНИКУЛЫ										5/6								9 1/6								10									